



有秩序 更简单

# 硕方

SUPVAN

## LP5125B/BT 标签机 使用手册



使用手册



操作 APP 下载



硕方公众号

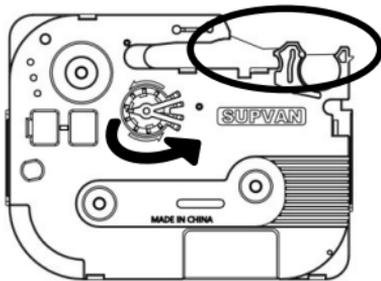
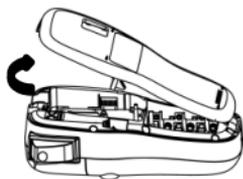
## 一 设备与标签带

### 重要提示

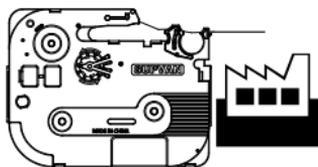
安装耗材前，请对耗材进行预收紧！

操作如下：

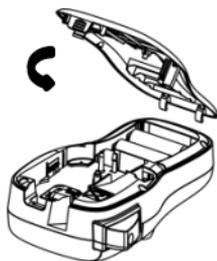
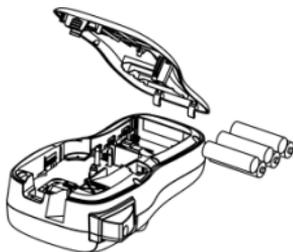
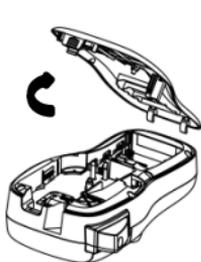
在标签带盒的反面，按箭头方向手动旋转色带收卷轴，直至色带出口处色带为拉紧平直状态。



若标签带有弯曲，  
务必用手拉直贴纸  
并进行预收紧。



## 二 设备与电源 / 电池

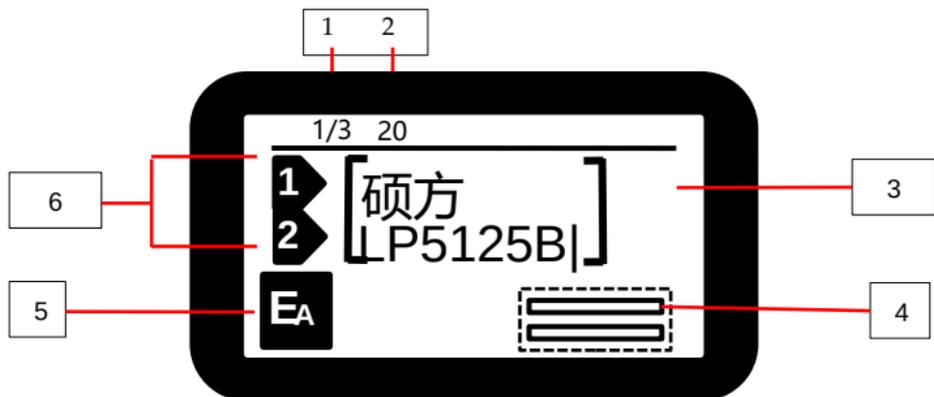


备注

□ 6节5号干电池：不标配，请自行购买。

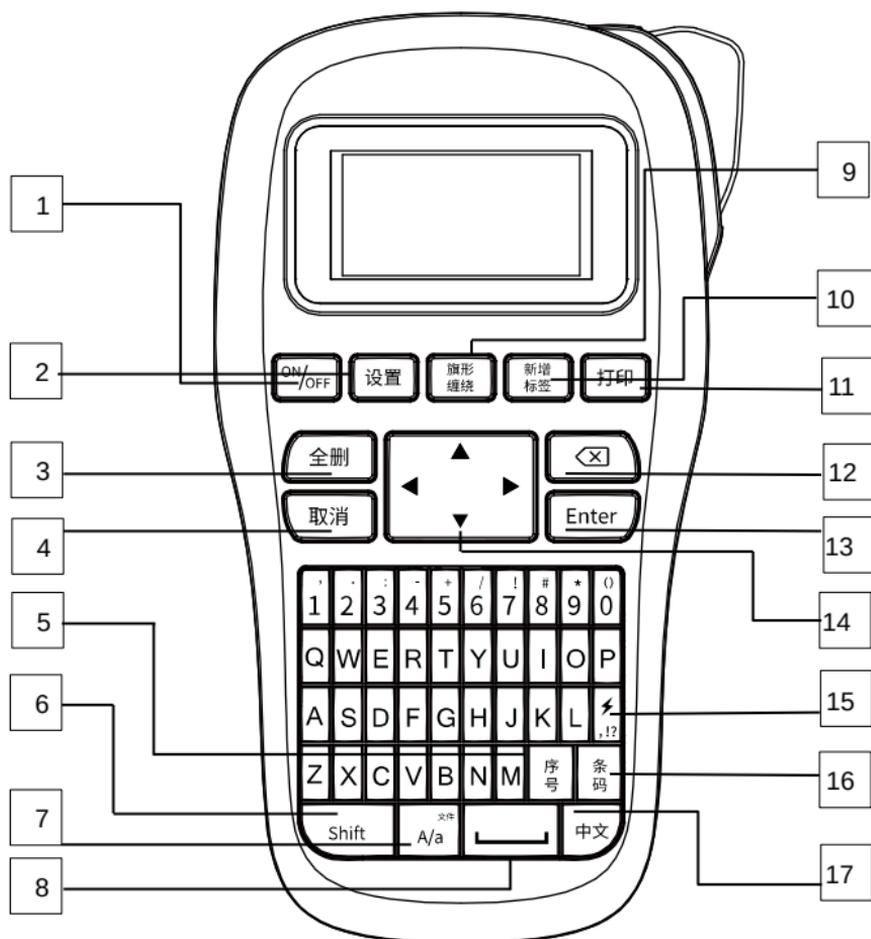
□ 后盖未盖上不能启动打印。

## 1. LCD 显示



序号	文字	说明
1	页码	当前标签页码 / 标签总数 ; 同一标签的当前编辑区域 / 编辑区域总数。
2	长度	当前标签的指定长度 ; 若设置为自动长度相应位置显示为 “A” 。
3	编辑界面	编辑内容进行两行显示 ; 每行可显示字母 / 数字达 12 个字符, 汉字 6 个 ; 在字符输入区域, 有标签轮廓符, 随字符多少移动。
4	预览区	旗形、缠绕标签编辑状态下, 标签样式预览 ; 中文输入法状态下无样式预览 ; 普通标签编辑状态下无预览。
5	输入法	本机输入法的显示内容 ; 拼 ---- 中文输入 ; EA ---- 大写英文输入 ; Ea ---- 小写英文输入 ; 在 “拼” 输入状态下, 输入完拼音字母后, 按空格按键进行候选文字转化 ; 最多可联想四个汉字
6	行序号	编辑内容在当前标签中所处的行数 ; 6mm 宽标签带可建立 2 行内容 ; 9mm 宽标签带可建立 3 行内容 ; 12mm 宽标签带可建立 4 行内容。

## 2. LP5125B 键盘布局



序号	按键名称	序号	按键名称
1	【 ON/OFF 】	10	【新增标签】
2	【设置】	11	【打印】
3	【全删】	12	【○】
4	【取消】	13	【 Enter 】
5	【序号】	14	【↑▲▼⊗】
6	【 Shift 】	15	【符号】
7	【 A/a 】	16	【条码】
8	【空格】	17	【中文】
9	【旗型】		

备注：同系列各型号键盘及功能可能存在差异，示意图机型为 LP5125B

### 3. 按键功能简述

按键名称	功能说明
【 ON/OFF 】	长按打开本机，开机状态下按一下关闭本机
【设置】	功能菜单列表，选择设备功能
【全删】	删除文本 / 删除文本和格式
【取消】	终止打印 取消设置，返回上一级界面
【序号】	标签上的编号或字母自动递增设置
【 Shift 】	上档键
【 A/a 】	英文大小写切换：EA（英文大写）、Ea（英文小写）
【空格】	输入空格
【旗型】	旗形标签、普通标签 的选择菜单
【新增标签】	新增标签功能，每按一下增加一个标签
【打印】	启动打印指令
【 Enter 】	确定
【○】	删除光标前内容，每次删除一个字符
【↑▲▼↻】	向左 / 向上 / 向下 / 向右移动光标 在设置界面切换所需的选项 【 Shift 】 + 【↑】 / 【↓】或长按【↑】【↓】翻看已建立的多个标签 【 Shift 】 + 【↑】 / 【↻】或长按【↑】 / 【↻】移动光标到当前标签内文首或文末
【符号】	包括标点符号和常用图标符号
【条码】	创建条形码
【中文】	中文输入

【 】内容均为按键名称，  
《 》内容均为屏幕显示内容。

## 1. 设备入门

### 设备开启与关闭

长按【ON/OFF】键2秒，机器开启。

按【ON/OFF】键，机器关闭。

### 输入文本

按【中/英】键进行输入法选择，输入中文、英文和符号。

### 生成多行

输入一行内容后，按【Enter】键新建一行，输入本行内容。

屏幕显示：



打印样品：



### 新增标签

本设备一次可建立20个标签。

在当前标签输入内容后，按【新增标签】键新建一个标签。

如建立2个标签，屏幕“页码”对应显示为2/2。

页码

2/2

—— 标签总数量

—— 当前标签页码

注：

- 当前标签输入任意字符后，按【新增标签】键则新建一个标签。
- 1个文件最多建立20个标签。可存储多个文件。
- 新增标签属性设置与上一个标签相同。

### 标签翻页

若建立多个标签，查看或编辑第一个或之前的标签。如，建立2个标签，查看第一个标签。操作步骤如下：

#### ●向上翻页

按【Shift】键+【↑】键或长按【↑】键，屏幕显示第一个标签内容。

屏幕“页码”：  
对应显示为1/2

页码

1/2

#### ●向下翻页

按【Shift】键+【↓】键或长按【↓】键，屏幕显示第二个标签内容。

屏幕“页码”：  
对应显示为2/2

页码

2/2

注：

编辑旗形标签时，按【Shift】键+【↑】键/【↓】键进行单元格选择，输入区域内容。

## 🚫 清空标签内容

- 按【○】键删除光标前字符，进行逐一字符删除。
- 按【全删】键弹出菜单，进行“全部文本 + 格式，全部文本”选择。

若选择《全部文本 + 格式》，删除标签的所有设置以及标签的内容，并将标签的属性恢复到默认值。

若选择《全部文本》，删除所有标签的文本内容，保留标签的属性设置。

## 🌟 省纸

按【设置】键，选择《省纸》

按【Enter】键对省纸进行开关设置。

按省纸模式开启时，打印结束后显示选项。

1. 编辑新标签
2. 完成打印

按若您未完成全部编辑，则选择《编辑新标签》，机器不切割，返回编辑界面，编辑您需要的新标签。

按若您完成全部内容编辑，选择《完成打印》，完成标签打印。

## 8 留白

按【设置】键，选择《留白》

按【◀】【▶】键选择《不切割》《切割》，《补长》（省纸模式下无效），按【Enter】键确认选择。

按打印效果如下：

按《不切割》：



按《切割》：



按《补长》：



## 🌟 蓝牙功能 C

此功能仅对 LP5125BT 机型有效。蓝牙功能默认开启状态。

若需要对蓝牙进行关闭、复位、重启操作请按【Shift】+【空格】键对蓝牙进行设置。

若需要查看无线电发射设备型号核准代码，请按【Shift】+【空格】键，在信息里查看。

APP 下载请扫描下方二维码：



硕方操作 APP 下载

## 2. 设置菜单功能介绍

名称	功能说明
《长度》	设置所需标签长度。默认值为自动，指定长度范围：20mm-200mm
《字高》	对字的大小进行设置
《字宽》	对字的宽度进行设置
《粗体》	进行粗体的开启关闭
《斜体》	进行斜体的开启关闭
《边框》	对编辑后的内容进行边框添加
《方向》	对标签内容的横、竖进行设置
《切割》	“全切”、“划线”、“全切计时”、“全无”四种标签切割方式选择
《省纸》	开启，关闭省纸模式
《留白》	对单个标签的留白进行长度补充（重复，多标签无效）

### 3. 旗型标签

您可以制作旗形标签，直接对折粘贴到线缆上。推荐使用强粘覆膜标签带和无膜标签带。

旗形标签时省纸模式无效。

按【旗形 / 缠绕】键，选择《旗形标签》后屏幕显示属性菜单，进行《长度》、《线径》、《类型》设置。

按【Enter】键进入设置界面。

按【Enter】键选择《长度》后按【1-0】数字键对旗型标签长度进行设置。

按【↑】键选择《线径》，按【Enter】键后按【1-0】数字键对旗型标签缠绕的线缆直径进行设置。

按【↑】键选择《类型》，按【Enter】键后按【\*】【|】键设置标签类型。

类型 1：《两面相同》



类型 2：《两面不同》



注：

□ 按【新增标签】键可以创建多个旗形标签。

□ 已编辑好的旗形标签，按【旗形 / 缠绕】键可对其相应的设置进行更改。

□ 旗形标签不允许添加条码。

□ 《长度》所允许的范围值为：10mm-200mm。  
建议旗型标签长度设置

≥ 50mm。

□ 《线径》所允许的范围值为：2mm-90mm。

## 4. 常用组合键

【 Shift 】 + 【 ↑ 】	将光标移动到上一个标签或同一个标签不同的编辑区域	光标上移
【 Shift 】 + 【 ↓ 】	将光标移动到下一个标签或同一个标签不同的编辑区域	光标下移
【 Shift 】 + 【 ↑ 】	将光标移动到当前标签的文首	文首
【 Shift 】 + 【 ↵ 】	将光标移动到当前标签的文末	文末
【 Shift 】 + 【 ← 】	对蓝牙进行开启、关闭、复位、重启设置	蓝牙 (LP5125BT)
【 Shift 】 + 【 0- 9 】	输入数字键右上角相应的标点符号	标点符号
【 Shift 】 + 【 L 】	读取当前耗材信息	耗材信息
【 Shift 】 + 【 O 】	进行印位、温度、浓度、关机和信息高级属性设置	高级设置
【 Shift 】 + 【 A/ a 】	打开、保存、删除文件	文件
【 Shift 】 + 【 A 】	首段切割选项设置, 可在“首段切割”“首段不切”两个选择项中切换	首段切割设置

## 安全注意事项



### 警告

- 请使用单一电源插座，不要使用已插进多个设备的多联插座，这样可能会引起火灾或触电。
- 请不要让金属或液体进入设备内，否则会引起火灾或触电以及损坏内部零件，造成设备损毁。
- 请不要使用超出 100-240V 的 AC 电源。
- 严禁未经授权拆卸或改装本标签机，这可能会带来由高压部件引起的火灾或触电。
- 请让标签机远离酒精、汽油等易燃溶剂，并远离火源，以防爆燃引起火灾。
- 清洁设备时，请用拧干的湿纱布，不能使用有机的易燃溶剂。
- 请在洁净的地方使用标签机，不要在地毯或毛毡上使用，否则大量灰尘极易引起短路。
- 本设备配置切刀，请小心使用，防止划伤。
- 使用或存放期间，如您发现异味、发热、变色、变形或任何异常情形时，应立即断开电源适配器、取出电池、并停止使用此设备。
- 请勿使用已变形或出现漏液或电池标签已损坏的电池。这些电池可能会出现发热现象。
- 请勿弄湿设备 / 电源适配器 / 电源插座 / 电池，请勿用湿手去插拔电源插头，以防触电。
- 更换电池时，请勿使用尖锐物体，如镊子或金属笔。
- 请勿将电池掷入火中或高温中。

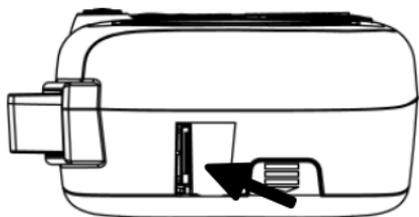


### 注意

- 请选用硕方原厂标签带，以保证打印品质和不损坏设备。
- 若使用非原厂标签带造成的设备损毁，我司将不承担保修责任。
- 请不要用手去触摸打印头，设备结束工作时，如果触摸，可能会造成皮肤灼伤。
- 设备长时间不使用时，请拔出电源连线，取出机内电池，以免电池漏液损坏设备。
- 请不要重压设备，不要强力或重力敲击键盘。
- 请远离会产生磁场的电磁干扰源。
- 使用设备时，请不要挡住标签出口处，以免造成标签出纸不畅。
- 使用设备时，请不要将标签从出口处强行拉出。请待标签切断后取出，否则会影响打印品质或损坏您的标签机。
- 本设备非常精密，请放在平坦的地方使用，以防跌落而损坏，并防止撞击振动。
- 本设备和标签带应储存在室温、干燥、通风、无阳光直射的地方。
- 当有异物进入设备内部时，请立即停止使用，以防损坏设备。
- 安装新的标签带前，请自行旋紫色带收卷轴，使色带预收紧。
- 打开“后盖”时，请不要让任何物体接触到设备内部。
- 使用设备时，发现异味或异响，请立即关闭标签机，拔掉插头，并联络您的销售商。
- 干电池与适配器打印时速度不同。

## 特别注意事项

- 如果发现标签出口出现粘连或切刀切不断时，请用沾水的棉签清洁全切刀片外侧，以确保后续的标签正常切割和取出。



- 本设备为 2 种供电模式，电源适配器、6 节 5 号干电池，适合各种场所使用。

### 备注

- 关于设备常见问题及解决办法，请访问：  
<http://www.supvan.com>。
- LP5125B 无蓝牙功能。
- 全国售后服务热线：400-609-1188

## 保修说明

### 保修承诺

1. 整机保修 2 年，打印头 1 年。
2. 保修均以我司出库日期为准。
3. 保修期内免费维修后更换零配件的保修期仍以整机的保修期为准。
4. 保修期外新换的零配件保修期为 3 个月，期间如同一零部件发生故障给予免费更换，以终端客户的购买凭证为依据。
5. 耗材不承诺保修，确实为我司质量问题可予以免费更换。
6. 保修卡是保修的唯一有效凭证。

### 免责条款

1. 未能出示产品保修卡。
2. 使用非硕方原厂耗材。
3. 未经厂家授权而对产品进行拆卸、修理、改装的。
4. 因电压异常、使用环境不当而导致的故障。
5. 由于未能按《说明书》上所写的使用方法和注意事项进行操作而造成的故障。
6. 由于坠落、挤压、浸水、受潮及其他人为造成的损坏。
7. 由于水灾、火灾、雷击等自然因素造成的损坏。

# 包装清单

开箱时请您确认箱内的以下物品完好。如果有物品损坏或缺失，请您联系销售商。

名称	LP5125B	LP5125BT
机器	√	√
随机耗材	√	√
电源适配器	×	×
说明书	√	√
合格证 (说明书中)	√	√
保修卡 (说明书中)	√	√

备注

各机型配置，以上述“包装清单”为准。

声明：

- 有关本使用手册的内容，我司将保留因设备升级而变化的权利。
- 我司将不对您未按使用手册要求操作而引起的任何后果负责。
- 本使用手册所引用的其他公司标记或商标均为其他公司所有。
- 如您想了解有关本设备或我司的相关信息可访问 <http://www.supvan.com>。

# 合格证

CERTIFICATION



名称 : \_\_\_\_\_

型号 : \_\_\_\_\_

检验员 : \_\_\_\_\_

执行标准 : \_\_\_\_\_

# 产品保修卡

用户名称			
机器编号			
购买日期		用户电话	
用户地址			
邮政编码		用户邮箱	
经销商名称		经销商电话	
经销商地址			

- ◆ 若您需要购买硕方机器及耗材，请与您的供货商联系。
- ◆ 如产品在使用中出现问题，建议先与您的供货商联系。
- ◆ 本电话只接受售后服务咨询及投诉，不接受销售咨询。

硕方售后服务电话：400-609-1188



更多产品信息  
请关注硕方科技公众号