

硕方

SUPVAN

TP80A/TP86A 线号机

使用手册



使用手册



APP 下载



硕方公众号

声明

1. “硕方”和“SUPVAN”为硕方科技（北京）有限公司的注册商标。
2. 有关本手册的内容，我公司将保留因线号机升级而有所变化的权利。
3. 我公司将不对您未按使用手册要求操作而引起的任何后果负责。
4. 所引用的其他公司的标记或商标均为其他公司所有。
5. 想了解任何有关本机或我公司的相关信息均可访问 www.supvan.com。
6. 无线电发射设备型号核准代码可在产品产地标签进行查看。

警告

- 1.请使用单一的电源插座，不要使用已插进多个设备的多联插座，这样可能会引起火灾或触电。
- 2.请不要让金属或液体进入线号机，这样可能会引起火灾或触电以及损坏内部零件，造成机器损毁。
- 3.请不要用湿手去插拔电源插头，以防触电。
- 4.当打开“上盖”操作时，请不要让任何物体接触线号机本身的动作部分。
- 5.请不要使用超出 180-240V 的 AC 电源。
- 6.严禁未经授权拆卸或改装本线号机，这可能会带来由高压部件引起的火灾或触电。
- 7.请让线号机远离酒精、汽油等易燃溶剂，否则触碰到打印机内部电气部件，引起火灾。
- 8.清洁线号机时，请用拧干的湿纱布，不能使用有机的易燃溶剂。
- 9.在使用时，发现异味或异响，请立即关掉线号机，拔掉插头，并联络您的供货商或硕方售后服务中心。
- 10.请在清洁的地方使用线号机，不要在地毯或毛毡上使用，否则大量灰尘极易引起短路造成火灾。
- 11.当有异物进入线号机内部时，请立即停止使用，以免损坏线号机。
- 12.本机建议打印国标 0.3 平方到 6 平方的套管以及 $\Phi 1.0$ - $\Phi 6.0$ 的热缩管。

警示

- 1.并不是所有耗材均适用于您的线号机，这取决于耗材的相关性能与规格。请选用硕方原厂耗材，以保证不降低打印质量和损坏线号机。
- 2.请不要用手去触摸打印头。
- 3.在使用切刀时，请小心使用，防止划伤。
- 4.线号机打印头刚刚结束工作时，如果触摸，可能会造成皮肤灼伤。
- 5.请在远离潮湿炎热的地方操作线号机，以防触电。
- 6.长时间不使用您的线号机，请拔出电源连线。
- 7.本机非常精密，请放在平坦的地方使用，以防跌落而损坏，并防止撞击振动。
- 8.请不要重压您的线号机。
- 9.远离会产生磁场的电磁干扰源。
- 10.请不要挡住套管、贴纸出口处。
- 11.请不要强力或重力敲击键盘。
- 12.使用时，请不要将打印物从出口处强行拉出，请切断后取出，否则会影响打印效果或损坏您的线号机。
- 13.线号机和耗材应储存于干燥、通风、室温、无阳光直射的地方。

性能参数

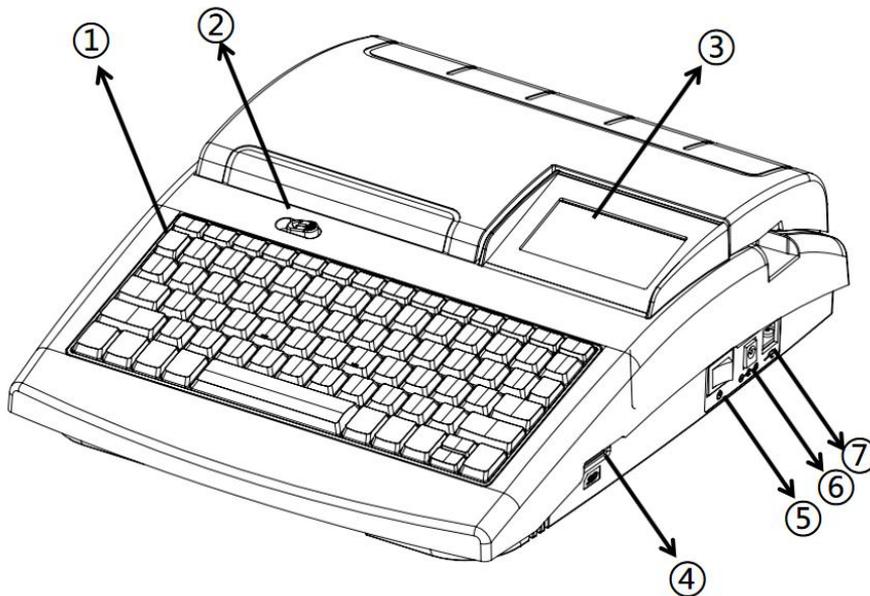
机型	TP80A	TP86A
外接功能	独立操作+电脑控制+蓝牙连接	同左
打印方式	热转印	同左
分辨率	300dpi	同左
字号选择（本机）	贴纸：1-7号；套管：1-7号 热缩管：1-7号；标记条：1-2号	同左
段长设置	6-100mm	同左
重复次数	1-200次	同左
可印套管尺寸	0.3 ² -6.0 ²	同左
可印贴纸尺寸	6mm、9mm、12mm	同左
可印热缩管尺寸	φ 1.0- φ 6.0	同左
可印标记条尺寸	4mm	同左
印切速度	50段/分钟（半切、20mm/段）	同左
显示	LCD 白色背光，可显示 5 行文字， 10 种当前设置	同左
可打印字符	汉字、英文、数字、特殊符号	同左
输入方式	英文、全拼	同左
可存储文件数	64 个文件，每个文件 200 段	64 个文件，单独配套的 SD 卡也可存储约 200 个文件， 每个文件 200 段
材料切断方式	自动半切、自动全切	同左
进管方式	自动进管	同左
键盘	自带中文键盘（78 键标准键盘）	同左
电源	DC 13.5V 3A（连线及适配器均通过了 3C 认证）	同左
外形尺寸	长 × 宽 × 高： 319mm×276mm×94.5mm	同左
重量	3.2kg	同左
操作环境温度	15℃-35℃	同左

标准配置

线号打印机*1、使用手册（含保修卡、合格证）*1、出厂打印测试样品、试用色带*1、试用贴纸*1、套管调整器*1、电源适配器*1（含电源线）、USB 数据线*1、SD 卡*1（TP86A 配置）、套管支架*1（TP86A 配套）、读卡器*1（TP86A 配套）、硬质手提箱*1（TP80A 配置）、铝合金手提箱*1（TP86A 配置）。

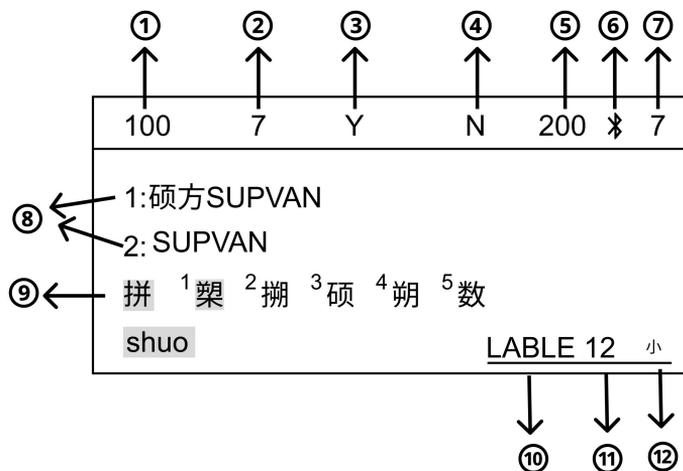
第一章 线号打印机外观说明

1.1. 外观部件名称



序号	名称
1	键盘
2	开盖按钮
3	LCD 显示屏
4	SD 卡托（此项仅 TP86A 有）
5	电源开关
6	电源适配器接口
7	USB 接口

1.2. LCD 显示说明



	文字提示	含义说明
1	段长	光标所在段落及后续段的段长
2	字号	光标所在段落及后续段的字号
3	半切	半切功能的设置状态 Y: 半切 L: 划分隔线 N: 全无
4	边框	光标所在段落及后续段落可被设定修饰的状态 N: 全无 F: 加边框 L: 加下划线 69: 690 线
5	重复	光标所在段落及后续段的重复打印次数
6	蓝牙	蓝牙开启状态显示  , 蓝牙已连接显示  , 关闭状态图标不显示
7	浓度	浓度等级的设定值
8	显示内容	段落序号和段落内容
9	输入法	当前的输入法显示
10	材料	设定的打印耗材种类
11	型号	已选耗材规格
12	大小写	英文大小写切换

第二章 耗材的安装

作为设备生产商,我公司仅提供色带、贴纸、切刀组三大类消耗材料,其他消耗材料敬请联系您的供应商。

2.1. 色带盒的安装及取出

2.1.1. 色带盒的安装

- (1) 见图 1, 按色带盒上的箭头方向卷紧色带, 使色带收紧;
- (2) 使打印头处于非打印状态;
- (3) 见图 2, 将色带盒放置在线号机标明的地方。

2.1.2. 色带盒的取出

- (1) 使打印头处于非打印状态;
- (2) 按图 2 箭头位置, 用手指向内压住卡舌, 向上提起, 便可方便取出色带盒。

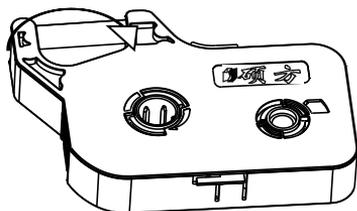


图 1 色带卷紧示意图

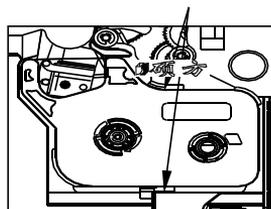


图 2 色带盒安装示意图

2.2. 贴纸盒的安装及取出

2.2.1. 贴纸盒的安装

- (1) 打开上盖

请将贴纸从贴纸盒的贴纸出口处拉出 2cm 左右, 见图 3;

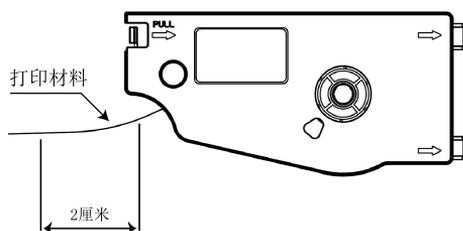


图 3 贴纸盒示意图

- (2) 轻轻地将贴纸盒右侧的卡舌，插入线号机上打印材料固定座内的卡槽中；
- (3) 压下贴纸盒直到左侧的卡舌“咔”的一声就位，并确保贴纸前端超过压紧轮，见图 4；

注意：

- 请确认贴纸盒左侧的卡舌已经回位。

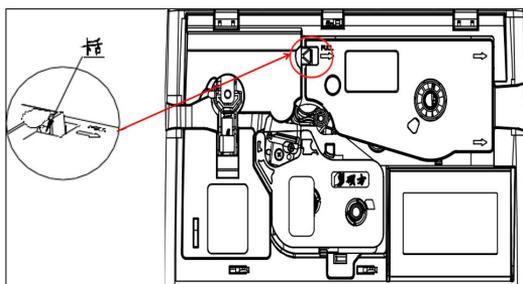


图 4 贴纸盒安装示意图

- (4) 关闭上盖。

贴纸盒安装位置如图 5 所示，将贴纸前端边缘超过主胶辊，保证色带可以正确压到贴纸。

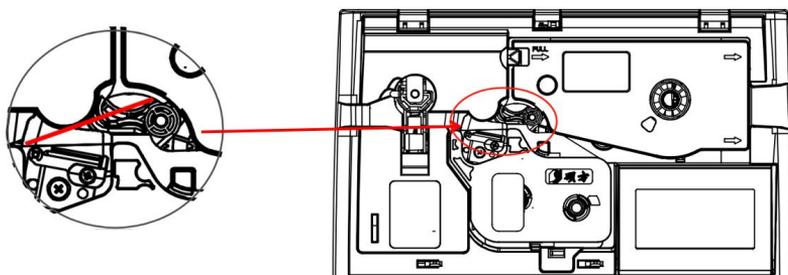


图 5 贴纸盒安装位置示意图

2.2.2. 贴纸盒的取出

- (1) 打开上盖；
- (2) 使打印头处于非打印状态；
- (3) 压下贴纸盒左侧的卡舌同时向上抬起贴纸盒；
- (4) 将贴纸盒右侧的卡舌从线号机打印材料固定座内的卡槽中拉出；
- (5) 关闭上盖。

注意：

●请勿在下列条件下储藏贴纸盒：

- ①脏乱和多尘的地方。
- ②阳光直射的地方。
- ③炎热或潮湿的地方。
- ④零下 25 摄氏度低温及 120 摄氏度高温的地方。

2.3. 套管及套管调整器的安装及取出

2.3.1. 套管的安装

如下图所示：套管按箭头指示方向从套管调整器的进管口插入，确保套管前端穿过套管调整器。

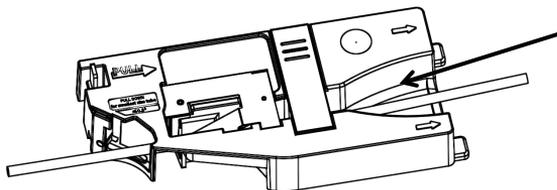


图 6 套管安装示意图

2.3.2. 套管调整器的安装

- (1) 打开上盖；
- (2) 在打印耗材（非 0.3²套管、0.5²套管、 ϕ 1.0 热缩管、 ϕ 2.0 热缩管）时，将套管调整器垫块竖直放置，再轻轻的将套管调整器右侧的卡舌插入线号机上打印材料固定座内的卡槽中；
- (3) 压下套管调整器直到左侧的卡舌“咔”的一声就位；
- (4) 关闭上盖。

注意：

打印 0.3² 和 0.5² 套管、 ϕ 1.0 和 ϕ 2.0 热缩管时，需放下调整器垫块，如图 8

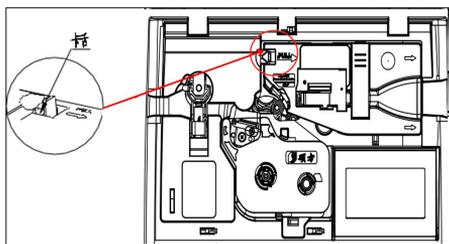


图 7 套管调整器安装示意图

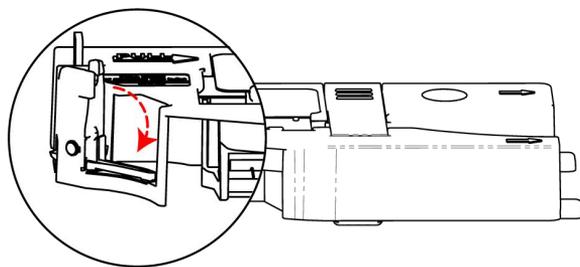


图 8 调整器垫块放下示意图

2.3.3. 套管调整器及套管的取出

- (1) 打开上盖；
- (2) 压下套管调整器左侧的卡舌同时将其向上抬起；
- (3) 将套管调整器右侧的卡舌从线号机打印材料固定座内的卡槽中拉出；
- (4) 关闭上盖；
- (5) 将套管按套管调整器标注箭头方向轻轻拉出套管即可。

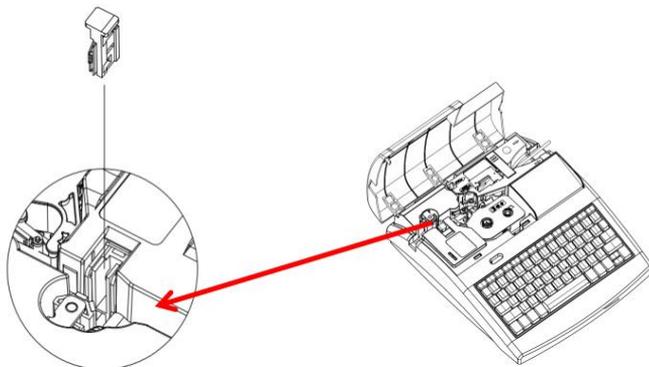
注意：

- 请勿在套管上放置重物。
- 请勿在下列条件下储藏套管。
 - ① 脏乱和多尘的地方。
 - ② 阳光直射的地方。
 - ③ 炎热或潮湿的地方。
 - ④ 零下 35 摄氏度低温及 90 摄氏度高温的地方

2.4. 半切刀组件和砧板组件的更换

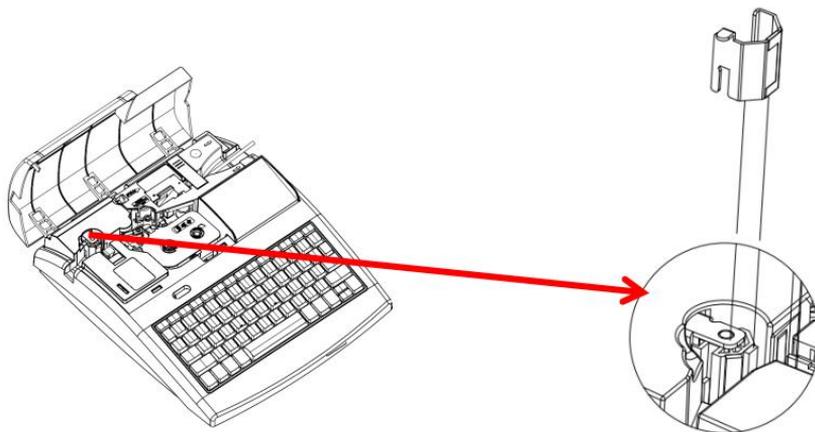
2.4.1. 半切刀组件的更换

将需更换的半切刀取出，插入新的半切刀即可。



2.4.2. 砧板组件的更换

- (1) 将线号机中的贴纸或套管取出；
- (2) 拔出需更换的砧板组件；
- (3) 将新的砧板组件插入即可。



说明：

- 更换半切刀和砧板组件时请注意不要划伤手指；
- 当半切效果不好时，请同时更换整套的半切刀和砧板组。

第三章 基本操作

为了能正确打印内容，请正确设置材料和规格选项，保证线号机的设置与您实际使用的材料和规格相符。

3.1. 耗材打印

安装好您要打印的耗材（套管/贴纸/热缩管/标记条）后，开机进入材料选项，屏幕将显示以下界面，按【▲】、【▼】键，选择您要打印的耗材，按【Enter】，选择套管、贴纸、热缩管、标记条规格选择界面，屏幕将显示以下界面。按照您已安装的耗材规格按【◀】、【▶】键做出正确选择。按【Enter】，进入文档输入界面，即可进行内容编辑。



说明：

1. 0.3²、0.5² 套管请选择 0.5²，单行可打印 1、2 号字，双行可打印 1 号字；
2. 0.75²、1.0² 套管请选择 1.0²，单行可打印 1、2、3 号字，双行可打印 1 号字；
3. 1.5²、2.5²、4.0² 套管请选择 4.0²，单行可打印 1、2、3、4、5 号字，双行可打印 1、2 号字；
4. 6.0² 套管请选择 6.0²，可打印 1、2、3、4、5、6、7 号字，双行可打印 1、2、3、4 号字；
5. 6mm 贴纸单行能打印 1、2、3、4 号字，双行可打印 1、2 号字；
6. 9mm 贴纸单行能打印 1、2、3、4、5、6、7 号字，双行可打印 1、2、3 号字；
7. 12mm 贴纸单行能打印 1、2、3、4、5、6、7 号字，双行可打印 1、2、3、4 号字；
8. φ 1.0mm 热缩管单行能打印 1、2 号字，无双行打印；
9. φ 2.0mm 热缩管单行能打印 1、2、3 号字，双行可打印 1 号字；
10. φ 4.0mm 热缩管单行能打印 1、2、3、4、5 号字，双行可打印 1、2 号字；
11. φ 6.0mm 热缩管单行能打印 1、2、3、4、5、6、7 号字，双行可打印 1、2、3、4 号字；
12. 4.0mm 标记条单行能打印 1、2 号字，双行可打印 1 号字。

第四章 其他

4.1. 组合键功能

组合按键	功能说明
【FN】+【份数打印】	份数打印功能（实现光标打印和份数打印）
【FN】+【C】	复制当前段的全部字符（序号不能复制）
【FN】+【V】	粘贴所复制的全部字符
【FN】+【◀】	文首：将光标移至当前文档第一个段落最后一个字尾后面
【FN】+【▶】	文末：将光标移至当前文档最后一个段落最后一个字尾后面
【FN】+【双行键】	进行蓝牙设置（蓝牙开启、关闭、蓝牙出厂、蓝牙信息）
【FN】+【▲】	显示屏调整对比度功能
【FN】+【▼】	显示屏调整清晰度功能
【FN】+【1】	中文！/英文！
【FN】+【2】	中/英 @
【FN】+【3】	中/英 #
【FN】+【4】	中/英 ¥
【FN】+【5】	中/英 %
【FN】+【6】	中/英 ^
【FN】+【7】	中/英 &
【FN】+【8】	中/英 *
【FN】+【9】	中/英 (
【FN】+【0】	中/英)
【FN】+【Q】	中/英 ±
【FN】+【W】	中/英 ↑
【FN】+【E】	中/英 电话符号
【FN】+【R】	中/英 ø
【FN】+【T】	中/英 \$
【FN】+【Y】	中/英 ±

组合按键	功能说明
【FN】+【U】	中/英 °
【FN】+【I】	中/英 「」
【FN】+【O】	中/英 Ω
【FN】+【P】	中/英 €
【FN】+【A】	中/英 ←
【FN】+【S】	中/英 ↓
【FN】+【D】	中/英 →
【FN】+【J】	中/英 ×
【FN】+【K】	中/英
【FN】+【L】	中/英 \

4.2. 耗材种类

名称	种类	型号
色带	黑色色带（100m/盒）	TP-R1002B
	红色色带（80m/盒）	TP-R802R
	白色色带（80m/盒）	TP-R802W
贴纸	12mm 白色贴纸（16m/盒）	TP-L122W
	12mm 黄色贴纸（16m/盒）	TP-L122Y
	12mm 银色贴纸（16m/盒）	TP-L122S
	9mm 白色贴纸（16m/盒）	TP-L092W
	9mm 黄色贴纸（16m/盒）	TP-L092Y
	9mm 银色贴纸（16m/盒）	TP-L092S
	6mm 白色贴纸（16m/盒）	TP-L062W
	6mm 黄色贴纸（16m/盒）	TP-L062Y
	6mm 银色贴纸（16m/盒）	TP-L062S
切刀组	切刀组	TP-HC13
套管	PVC 套管	0.3 ² -6 ²
	热缩管	Φ 1.0-Φ 6.0
标记条	标记条	4mm
套管支架	套管支架	TP-S02

4.3. 简单故障排除

TP80A/TP86A 线号机		
故障现象	故障原因	排除办法
半切后内容不居中	不同材料，不同段长的原因	请使用“印位调整”功能，调整内容在段中的位置
实际段长与设置不同	不同材料的原因	请使用‘测试’功能调整
半切效果不好	半切刀寿命已到	请更换半切刀
联机打印无打印动作	驱动软件未安装	请安装驱动软件
打印不清晰	套管材质太硬/套管表面有污渍	请清洁套管或更换合格套管
	色带卷曲	请取出色带，卷平整后再使用，或更换色带
	打印头磨损划伤	请更换打印头
	材料设置不对应	请修改机器的材料种类设置，要与实际使用的材料相同
	环境温度太低或太高	请调节打印浓度或改变机器操作环境温度
打印字迹不全	字号设置过大	请重新设置小一点的字号
	色带走偏	请取出并调好色带
	材料规格设置不对	请将机器设置为与实际使用相同的材料规格
	打印头磨损划伤	请更换打印头
本机有动作却无打印内容	打印头连线未接好	请接好打印头连线
	打印头损坏	请更换打印头
贴纸粘刀	半切深度太深	请选择较小的半切深度
	刀片刃口有胶	请清除刃口上的遗胶
色带走偏，卷边	套管调整器原因	请更换套管调整器
	色带原因	请更换色带
打印材料不进给	套管受外力影响	确认套管上拉力不超过 5.0N，否则打印机不能正确进料成功
	胶辊不干净	请清洁胶辊
	通道中有异物	清理通道

保修说明

保修承诺

1. 整机保修2年，打印头1年。
2. 保修均以我司出库日期为准。
3. 保修期内免费维修后更换零配件的保修期仍以整机的保修期为准。
4. 保修期外新换的零配件保修期为3个月，期间如同一零部件发生故障给予免费更换，以终端客户的购买凭证为依据。
5. 耗材不承诺保修，确实为我司质量问题可予以免费更换。
6. 保修卡是保修的唯一有效凭证。

免责条款

1. 未能出示产品保修卡。
2. 使用非原厂耗材。
3. 未经厂家授权对产品进行拆卸、修理、改装。
4. 因电压异常、使用环境不当导致的故障。
5. 由于未能按《使用手册》上所写的使用方法和注意事项进行操作而造成的故障。
6. 由于坠落、挤压、浸水、受潮及其他人为造成的损坏。
7. 由于水灾、火灾、雷击等自然因素造成的损坏。

